

## Produktbeschreibung

Premium Cast-PVC-Folie, erhältlich in weiß und transparent mit glänzender Oberfläche.

## Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes Papier, einseitig silikonisiert, 143 g/m<sup>2</sup>

## Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, repositionierbar mit permanenter Endhaftung, grau oder transparent

## Anwendungsbereich

Für langfristige Werbemaßnahmen mit höchster Brillanz und Haltbarkeit im Außenbereich, insbesondere Fahrzeugvollverklebung

## Druckverfahren

Tintenstrahldruck mit solventbasierenden Tinten, UV- oder Latex-Tinten.

## Zertifikat

Brandverhalten nach DIN EN 13501-1 (B-s1,d0: schwer entflammbar, keine/kaum Rauchentwicklung, kein Abtropfen).

Brandschutz in Schienenfahrzeugen (DIN EN 45545-2): Erfüllt Hazard Level HL1 / HL2 / HL3 der Anforderungssätze R1, R7 und R17.

## Technische Daten

|                                                                                                                   |                                                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Dicke</b> <sup>(1)</sup> (ohne Schutzpapier und Klebstoff)                                                     | 0,055 mm                                                                                                             |
| <b>Formbeständigkeit</b> <sup>(1)</sup> (FINAT TM 14)                                                             | Verklebt auf Stahl, kein messbarer Schrumpf in Querrichtung, in Laufrichtung max. 0,1 mm.                            |
| <b>Temperaturbeständigkeit</b> <sup>(2)</sup>                                                                     | Verklebt auf Aluminium, -50° C bis +100° C, keine Veränderung                                                        |
| <b>Seewasserbeständigkeit</b> (DIN EN ISO 9227)                                                                   | Verklebt auf Aluminium, nach 100h/35° C keine Veränderung (sowohl unlaminiert, als auch laminiert mit ORAGUARD® 290) |
| <b>Klebkraft</b> <sup>(1)</sup> (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)                                          | 18 N/25 mm                                                                                                           |
| <b>Reißfestigkeit</b> <sup>(1)</sup> (DIN EN ISO 527)                                                             | Längs: > 19 MPa<br>Quer: > 19 MPa                                                                                    |
| <b>Reißdehnung</b> <sup>(1)</sup> (DIN EN ISO 527)                                                                | Längs: > 120%<br>Quer: > 120%                                                                                        |
| <b>Lagerfähigkeit</b> <sup>(3)</sup>                                                                              | 2 Jahre                                                                                                              |
| <b>Verklebungstemperatur</b>                                                                                      | > +8° C                                                                                                              |
| <b>Maximale Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung</b><br>Gilt bei vertikaler Außenbewitterung <sup>(4)</sup> | Weiß: 10 Jahre (unbedruckt)<br>Transparent: 8 Jahre (unbedruckt)                                                     |

<sup>(1)</sup> Durchschnittswert <sup>(2)</sup> kurzzeitige Belastung <sup>(3)</sup> in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit <sup>(4)</sup> mitteleuropäisches Normalklima

## Produktinweis

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Des Weiteren sind die von ORAFOL herausgegebenen Verarbeitungshinweise zu beachten. Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollenummer gegeben.

## WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORAJET® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.